

Holzfenster- und Türenbeschichtungsanlage

Hofstädter Kft., Ungarn (Mai 2008)



Für die Imprägnierung der Teile setzt der Kunde die Einzelteil-Imprägnieranlage „**flowcoroll**“ ein.



Die Grundierung von Fenstern in lasierenden und deckenden Farbtönen erfolgt in der Flutanlage „**flowcomat-M**“ (**molchbar**) für den schnellen verlustarmen Farbwechsel. An den Flutbereich schließt sich eine Zone zur forcierten Trocknung der Werkstücke an.

Vollautomatische Zwischen- und Endbeschichtung mit der „**dynflow**“ Beschichtungsanlage. Diese Anlage ermöglicht eine sehr hohe Beschichtungsqualität auch in schwierigen Bereichen. Eine Trockenzone mit forcierter Trocknungstechnik für die zügige Weiterverarbeitung der Werkstücke ist angeschlossen.

Individuelle Werkstücke bzw. Sonderfarben werden am Handspritzstand im eigenen Kreis mit Trockenzone beschichtet.