

Automatische Beschichtungs- anlage von R+H

Der polnische Fensterhersteller Pozbud setzt seit 2015 auf die Lackieranlagenkonzepte von Range+Heine für die industrielle Fensterbeschichtung.

Die Werkstücke werden am Power & Free-Förderer aufgehängt und in der Automatikspritzanlage dynflow mit Vorlack beschichtet. Die anschließende manuelle Teilekontrolle bzw. ein leichter Zwischenschliff erfolgt am hängenden Teil im Durchlauf. In einer Elektrostatik-Doppelkabine mit prolac-Lackrückgewinnung erfolgt dann die Endbeschichtung. Für die Trocknung zwischen den Beschichtungsgängen kommen zwei Umluft-Trockner mit Entfeuchtungsgerät zum Einsatz. Diese sorgen für einen stabilen Prozess, in dem die Teile schonend aber auch schnell getrocknet werden. Das Ergebnis sind qualitativ hochwertig beschichtete Fenster in einer hohen Kapazität.



Range + Heine GmbH
Lise-Meitner-Straße 3
D-71364 Winnenden

Tel.: +49 (0)7195 977254-0
Fax: +49 (0)7195 977254-77
rh-system@range-heine.de
www.range-heine.de

Technische Info

Teileabmessungen:

max. Länge 4.000 mm
max. Höhe: 3.000 mm

Kapazität:

ca. 220 Traversen in 8 Stunden