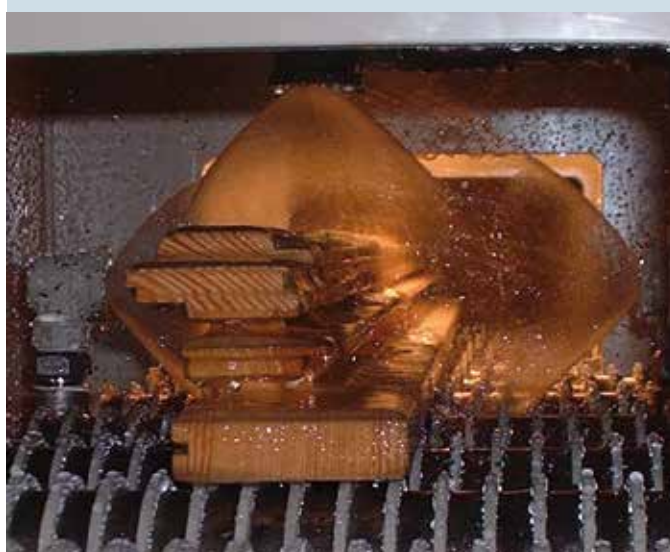




flowcoroll

Einzelteil-Imprägnierungsanlage

Impregnation system for individual parts



Imprägnierung von Holzeinzelteilen mit wässrigen, farblosen Produkten im horizontalen Niederdruck-Flutverfahren.

Impregnation of wooden individual parts with waterborne, transparent material by way of horizontal lowpressure flow-coating.

Merkmale | Features:

- + Komprimierte Bauform
- + Compact design
- + Große Beschichtungsdüsen mit nebelarmer Verarbeitung
- + Big coating nozzles for an application generating low paint mist
- + Sättigung aller benetzten Bereiche durch Mehrfachüberlappung des Sprühbildes
- + Saturation of all coated areas because of multiple-overlapping spraying pattern
- + Nachgeschaltete Druckluft-Abblasstation zum Entfernen des Überschusses
- + Downstream blow off station using compressed air to take away excessive material
- + Antihafende Fluttunnelausführung
- + Non-adhesive version of flow-coating tunnel
- + Stufenloser Rollentransport
- + Continuously adjustable roller transport system
- + Energiesparende Standby-Steuerung
- + Energy-saving standby control



Kontakt | contact:
Range und Heine GmbH
 Lise-Meitner-Straße 3
 D-71364 Winnenden

Tel.: +49 (0) 7195 977254-0
 Fax: +49 (0) 7195 977254-77
 rh-system@range-heine.de
 www.range-heine.de



flowcoroll-V

Horizontale Imprägnieranlage

Horizontal impregnation system



Technische Abmessungen | technical dimensions:

Länge | length: ca. | approx. 3.500 mm

Arbeitshöhe | working height: ca. | approx. 600 - 900 mm

Rolle Nutzbreite | effective width of roller: 200 mm

Antriebsgeschwindigkeit einstellbar | speed adjustable: 2-8 m/min

Minimale Teillelänge | minimum length of working parts: ca. | approx. 300 mm

Imprägnierung von Holzeinzelteilen mit wässrigem, farblosen Material im horizontalen Flutverfahren. Für die Grundierung und Zwischenbeschichtung wird die Anlage in modifizierter Ausführung verwendet. Das System kann mit einer ergänzenden Trocknungsstation ausgestattet werden.

Impregnation of single wooden parts using water-based, transparent coating material in a horizontal flow-coating process. A modified version of this system is used for primings and interim coatings. The system can be equipped with a supplementary drying station.

Merkmale | Features:

- + Optimierte Einwirkzeit des Materials
- + Optimized residence time of material
- + Große Beschichtungsdüsen mit nebelarmer Verarbeitung
- + Big coating nozzles for an application generating low paint mist
- + Sättigung aller benetzten Bereiche durch Mehrfachüberlappung des Sprühbildes
- + Saturation of all coated areas because of multiple-overlapping spraying pattern
- + Nachgeschaltete Abblasstation mit Hochdruckverdichter zum Entfernen des Überschusses
- + Downstream blow off station with HP compressor to take away excessive material
- + Antihaftende Fluttunnelausführung
- + Non-adhesive version of flow-coating tunnel
- + Stufenloser Rollentransport
- + Continuously adjustable roller transport system
- + Energiesparende Standby-Steuerung
- + Energy-saving standby control
- + Verkürzte Trocknungszeit der Werkstücke
- + reduced drying time of parts

Kontakt | contact:
Range und Heine GmbH
 Lise-Meitner-Straße 3
 D-71364 Winnenden

Tel.: +49 (0) 7195 977254-0
 Fax: +49 (0) 7195 977254-77
 rh-system@range-heine.de
 www.range-heine.de