

fenster

SACHSEN

Fensterwerk GmbH
D - 01877 Rammenau
Mai 2011



Hinter den Anlagen ist ein Abtropfbereich angeordnet, der mit einer PP-Abtropffläche für die Rückführung des noch flüssigen Materials sowie einer gesteuerten Befeuchtung ausgestattet ist. Dadurch wird ein kontrolliertes Abtropfverhalten am Werkstück ermöglicht.

Die Teile werden in einem Umlufttrockner, in dem durch gesteuerte Ventilatoren Luftbewegung erzeugt wird, forciert getrocknet.

Ergänzt wird die Anlage durch einen Power & Free Förderer für den hängenden Teiletransport an Traversen.

Beschichtungs- kreislauf zum Fluten von Fensterrahmen

Das Flutzentrum besteht aus einer R+H-Flutanlage **flowcomat-A** (Anlage mit automatischem Farbwechsel), die 8 verschiedene Grundierungen effizient und flexibel verarbeitet, und einer Anlage **flowcomat-P** für die Zwischenbeschichtung.

Die Anlagen sind auf einer zentralen Förderachse mit seitlich verschiebbarem Anlagenblock angeordnet. Dies ermöglicht einen sehr schnellen Farbwechsel bei kurzen Umstellzeiten.

Technische Daten zur Anlage:

Anlagenkapazität/Schicht:	200 Rahmen
Traversenlänge:	4.000 mm
Fördergeschwindigkeit:	ca. 3 m/min

