

dds

DAS MAGAZIN FÜR MÖBEL UND AUSBAU

DA GEHT WAS

Holz-Handwerk und Fensterbau locken nach Nürnberg

RÜCKBLICK

Kölner Impressionen:
Fundstücke von Möbel

MESSEHIGHLIGHTS

Was man in Nürnberg
auf gar keinen Fall

BAUELEMENTE

dds-WNDOOR mit
Messwegweiser zur



In industriellen Fensterlackieranlagen wird der komplette Prozess über einen Leitrechner gesteuert

FÜR KOMPLEXE PROZESSE

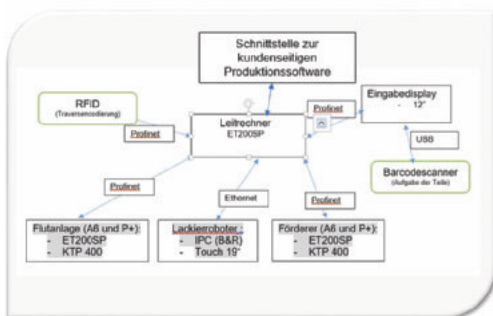
Für größere Oberflächenanlagen im Fensterbau kommen zunehmend Leitrechner- und Codierungslösungen zum Einsatz. Range + Heine entwickelt diesen Bereich kontinuierlich weiter.

LEITRECHNER- und Codierungslösungen werden eingesetzt, um den Grad der Automatisierung zu steigern, gleichzeitig aber auch, um an den notwendigen manuellen Schnittstellen alle Informationen

bereitzuhalten. Die Mitarbeiter können sich in vielen Fällen ganz auf die Prozessüberwachung konzentrieren. Die Steuerung des Leitrechners erfolgt über ein SPS-Programm, das über TIA programmiert ist. Die Traversen der Lackieranlage sind mit RFID-Chips ausgestattet, Lese- und Schreibköpfe erfassen an verschiedenen Stationen Informationen, die an den Leitrechner zurückgemeldet werden. So kann der Produktionszyklus nachverfolgt werden. Alle für den Produktionsprozess relevanten Daten werden am Leitrechner eingegeben. Auftragsname, Auftragsnummer, der Parametersatz für den Lackierroboter, die gewünschte Farbe, die Einstellung für die Flut-

anlage und auch, ob die Teile ein-, zwei- oder dreimal geflутet werden müssen. Wird versehentlich mal etwas falsch programmiert, kann es noch umprogrammiert werden, auch wenn die Traverse schon auf dem Weg ist. Möglich ist dies, weil die Informationen immer wieder innerhalb des Produktionsprozesses abgefragt werden. Die Traversen haben jeweils eine eigene Nummer, über die sie gesteuert werden. Auch die einzelnen Förderstränge werden bereits im Leitrechner festgelegt.

Nach Solarlux im Jahr 2017 hat Range + Heine im vergangenen Jahr weitere Projekte mit solchen Lösungen im In- und Ausland realisiert. Dabei werden die Anlagen möglichst flexibel konzipiert, so dass die unterschiedlichsten Kundenansprüche in den verschiedenen Märkten bedient werden können. *Halle 3, Stand 443*



Der Leitrechner kommuniziert nicht nur mit der Produktionssoftware, sondern mit allen am Prozess beteiligten Stationen

an verschiedenen Stationen Informationen, die an den Leitrechner zurückgemeldet werden. So kann der Produktionszyklus nachverfolgt werden. Alle für den Produktionsprozess relevanten Daten werden am Leitrechner eingegeben. Auftragsname, Auftragsnummer, der Parametersatz für den Lackierroboter, die gewünschte Farbe, die Einstellung für die Flut-

Range + Heine GmbH
71364 Winnenden
Tel.: (07195) 977254
www.range-heine.de